

DAKIL-15

DESENGRASANTE MUY ENÉRGICO PARA INDUSTRIA ALIMENTARIA

CÓDIGO: 40001

CARACTERÍSTICAS: Desengrasante alcalino de uso general. Es un producto soluble en agua, no corrosivo y no inflamable, elaborado con agua osmotizada.

ESPECIFICACIONES:

Aspecto:	Líquido
Color:	Amarillo
Olor:	Característico alcalino
Densidad:	1,02-1,03 gr/cc
pH	12,5±0,5



APLICACIONES: Puede ser utilizado sobre suelos, paredes, techos, maquinarias, herramientas, baldosas, goma, acero, superficies pintadas lavables, etc. Por su gran poder desengrasante se utiliza para la limpieza de cocinas, cafeterías, industrias alimentarias, talleres, equipos de refrigeración, etc.

MODO DE EMPLEO: Se utiliza puro o diluido en la proporción 1:10 ó 1:20, se pulveriza y a continuación se frota con estropajo o paño húmedo. Para la limpieza de superficies con un grado de suciedad elevado, pulverizar y dejar actuar durante unos minutos.

RECOMENDACIONES:

- No necesita precauciones especiales para su uso.
- Provoca irritación cutánea
- Manténgase alejado del alcance de los niños.
- En caso de contacto con los ojos, lávese abundantemente con agua.

Envases: 25 L