

# KORDAMAN- AR

## FLUIDO PARA ROSCADO Y CORTE EN ACERO

**CÓDIGO:** 20018

**CARACTERÍSTICAS:** Mezcla compleja de aditivos de muy alta filmo-resistencia que posee un poder anti-soldadura particularmente elevado.  
Producto no adhesivo que permite una excelente evacuación de las virutas. No secante. No pega.



**ESPECIFICACIONES:**

Estado:	Líquido viscoso
Aspecto:	Limpio
Color:	Amarillento
Olor:	Prácticamente inodoro
Densidad a 20°C:	1090 g/ml
Punto de congelación:	-20°C
Punto inicial de destilación:	250°C
Punto final de destilación:	320°C
Corrosión lámina de cobre:	1a
Viscosidad a 40°C:	30 mm <sup>2</sup> /s
Test SHELL 4 bolas:	6500N
Diámetro de Imprenta:	0.48

**APLICACIONES:** KORDAMAN-AR está recomendado:  
Para el corte y la embutición de chapas de acero fuertemente aleadas, de grandes espesores.  
Para el mecanizado a fuerte rendimiento de aceros extra duros, incluidos los refractarios.  
Como aditivo a los aceites de corte clásicos.  
Como fluido de perforación para lubricar los punzones en perforaciones de cualquier diámetro.  
Permite realizar operaciones de taladrado profundo y sobre metales duros.  
En operaciones de fileteado manual, semiautomático o automático. Roscado. Ranurado.  
Se usa siempre puro.

**RECOMENDACIONES:** Evitar el contacto con la piel y los ojos

**Envases: 25 L y 220 L**