

# KORDAMAN-E

## Fluido de corte soluble semisintético

**CÓDIGO:** 20006

**CARACTERÍSTICAS:** Fluido de corte soluble, semisintético, basado en ésteres vegetales. De uso múltiple preparado para el trabajo en aguas de condiciones muy adversas. Es de gran estabilidad en el almacenamiento, entre 5° y 50°C.

Forma en el agua soluciones opalescentes.

No contiene boro, parafinas cloradas, aceite mineral, azufre, nitritos ni fósforo.

**Estabilidad** en máquina, con aguas potables y con aguas duras.

Propiedades **anticorrosivas** a partir del 43,5% en agua, protegen de la corrosión a las piezas de acero durante el proceso de mecanización (unos cuatro días).

Propiedades **refrigerantes**. Se puede aumentar las velocidades de corte sin ocasionar deformaciones de la pieza ni desgaste prematuro de la herramienta.

Propiedades **lubricantes**. Reduce la fricción de las superficies en contacto, lo que significa un ahorro en consumo de energía y una menor generación de calor. Por otro lado, se elimina el peligro de fusión de las virutas, evitando la soldadura de las mismas a la herramienta y a la pieza de elaboración.

Limpieza y evacuación de la viruta: remueve las virutas de metal, limaduras, etc., de la zona de ataque se consigue un mejor acabado de las superficies.



**ESPECIFICACIONES:**

Color:	Rojo
Densidad a 15°C	1,040-1,060 g/ml
pH	8,5-9,5 al 5%

**APLICACIONES:** Para todo tipo de operaciones de mecanizado ( torneado, fresado, etc.)

**MODO DE EMPLEO:** Antes de utilizar KORDAMAN-SOL LUBE 50, es conveniente limpiar la máquina (recomendamos nuestro limpiador de depósitos KORDAMAN-LD).  
Añadir el refrigerante sobre agua (emulsión directa) en una proporción aproximada del 4% al 8% dependiendo de la dificultad de la operación.  
Factor de corrección: Multiplicar por 2,2 el valor del refractómetro.

**RECOMENDACIONES:** En caso de contacto con la piel o los ojos, lavar con abundante agua  
Conservar en recipiente original cerrado  
Almacenar a temperatura ambiente

**Envases: 25L y 220L**