

## DAKIL-ECO 50

Desengrasante para fuentes de desengrase en frío

**CÓDIGO:** 40071

**CARACTERÍSTICAS:** Dakil-Eco 50 posee un gran poder de desengrasado y es particularmente eficaz sobre los aceites de corte, taladrinas, aceites y grasas. Tiene una tensión superficial muy baja y esta característica le confiere muchas posibilidades de desengrase sobre piezas de geometría difícil; garantiza una reducción de las cantidades utilizadas y una mayor eficacia. Tiene una velocidad de evaporación suficiente para permitir controles petrológicos en continuo dentro de las operaciones de coletaje. Es compatible con la mayoría de los termoplásticos y termoduros. No ataca a las juntas. Posee una densidad menor que la del agua, permitiendo la decantación de la suciedad y evitando así los problemas de surgimiento de ésta. Tiene un gran poder de separación. No contiene Tricloro 111 Etano ni CFC. Está clasificado como no peligroso para el agua y el aire. No contiene potencial de destrucción de ozono.



**ESPECIFICACIONES:**

Aspecto:	Líquido incoloro
Olor:	Carece
Punto de inflamación VC:	61°C
Punto de autoinflamabilidad:	>200°C
Punto de fusión:	-60°C
Punto de ebullición:	170°C
Densidad a 15°C:	0,790-0,810 g/ml
Viscosidad a 25°C:	1,30 mm <sup>2</sup> /sg
Tasa de evaporación (DEE=1):	170
Índice KB:	52
Punto de anilina:	71°C
Corrosión cobre 100 h a 40°C:	1a
Tensión:	60000 voltios
Tensión superficial a 25 °C:	26.3 mN/m

**APLICACIONES:** Para el desengrasado de piezas con restos de taladrinas, aceites y grasas. Puede ser utilizado para el desengrasado de motores eléctricos; no posee ninguna acción sobre los barnices aislantes. Puede ser igualmente utilizado sobre el material eléctrico.

**MODO DE EMPLEO:** Se utiliza en estado puro, en frío, por cualquier procedimiento manual: Trapo, tampón, brocha, en fuente de desengrase, por inmersión. Es igualmente utilizable en todo proceso industrial. Debido a su gran poder de cavitación es particularmente útil en máquinas de ultrasonidos. Su gran poder de decantación permite las operaciones de desengrase in situ. Dentro de este tipo de instalación, es conveniente poner fuera de servicio las resistencias calentadoras antes e la puesta en marcha de las máquinas.

**Envases: 25 y 220L**